

NBK事例紹介 「自社設備の自動化による業務改善」



鑄造工場 / 注湯工程へ自動注湯機の導入

注湯工程



従来、手作業で行っていた、注湯作業(溶解した鉄を型へそそぐ作業)に対して自動注湯機を導入

課題

- ・ 設備メーカーとの共同による導入
- ・ 多品種微量生産+複雑な生産計画に対する、自動化の為の下地作り

効果

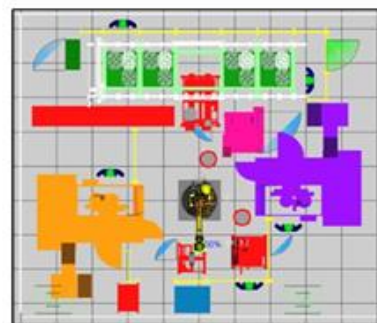
- ・ 従来の経験・カンの作業から、安定した品質へ
- ・ 1400°Cの危険源から、作業者の隔離

自動注湯機



加工工場 / ロボットの導入によるラインの自動化

自動加工ライン



これまで人が専従していた、作業に対してロボットを導入することで自動化を実施

課題

- ・ 自社設備に対して自分たちで自動化ライン構築
- ・ 多品種微量生産への対応

効果

- ・ 専従していた作業者の活人
- ・ 夜間稼働による生産性向上



洗浄・検査自動化ライン

